



## SOUDASEAL 270 HS (MS Polymer®)

1 / 2 Oldal

### Elasztikus ragasztás a járműgyártásban

#### Műszaki jellemzők:

Bázis	1 Komponensű MS Polymer®
Konzisztencia (Állag)	Stabil paszta
Kötési rendszer	Légnedvességgel való polimerizáció
Bőrképződés (*)	Kb. 5 perc (20°C/65% relatív légnedvesség)
Kötési sebesség (*)	3-4 mm/24h (20°C/65% relatív légnedvesség)
Keménység	68±5 Shore A
Térfogatvesztés (teljes kikeményedés után)	<2%
Fajsúly	1,52 g/ml
Maximális deformáció	±20%
Hőállóság (teljes kikeményedés után)	-40°C-tól +90°C-ig , 45 percig +180°C-ig
Rugalmassági modulus 100 %	2,0 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Szakítószilárdság	1,8 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Építőanyag Osztályozás	B2 (DIN 4102)
Szakadási nyúlás	> 250 % (DIN 53504)
Nyíró szilárdág	>2,0 N/mm <sup>2</sup>
Hordozófelület	AlMgSi1
Vastagság	2 mm
Nyírósebesség	10 mm/perc

(\*) ezek az értékek változhatnak környezeti tényezőktől, pl. hőmérséklettől, nedvességtől és a hordozófelületek típusától függően

#### Termék:

A Soudaseal 270 HS egy kiváló minőségű egykomponensű, nagy ragasztó erejű MS-Polymer® bázisú, vegyileg semleges és teljesen rugalmas ragasztó. Alkalmos elasztikus ragasztásokhoz a gépkocsi-, repülő- és hajógyártásban, valamint az építőiparban.

- UV-álló.
- Kitűnő ellenállóság az időjárás- és öregedés ellen
- Minimális egészségi és biztonsági tényezők.
- Festhető, nedves/nedvesen is lakozható
- Sok vegyi anyaggal szemben ellenálló.

#### Tulajdonságok:

- Erős kötőerő szinte minden felületen, mint pl.: fa, PVC, fém és beton
- Teljes kötés után tartósan elasztikus állagú
- Kiegyenlíti az egyenetlenségeket az alapfelületen.
- Teljes kötés után csiszolható
- Oldószer-, isocyanát-, és szilikon mentes
- Nincs légzárvány képződés a kötőanyag belsejében magas hőmérséklet esetén sem
- Gombásodás álló
- Könnyű eldolgozhatóság.

#### Alkalmazások:

Elasztikus szerkezeti ragasztások fémek, műanyagok és keményfák esetében (kivéve PE, PP és PTFE). Hegesztési varratok, lemezcsatlakozások és porlakkal kezelendő csatlakozási ragasztáshoz.

Rezgő- és vibráló szerkezeti csatlakozások ragasztásához a gépjármű-, vontatmány-, lakókocsi-, hajó-, repülő- és kötőtpályás járművek gyártásában.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.



## Soudaseal 270 HS (MS Polymer®)

2 / 2 Oldal

### Elasztikus ragasztás a járműgyártásban

**Csomagolás:****Szín:** fehér, fekete**Kiszerezés:** 290 ml-es kartus**Eltarthatóság és tárolás:**

12 hónap bontatlan csomagolásban, egy hűvös és száraz helyen, +5°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolva.

**Vegy anyagokkal szembeni ellenálló képesség:**

Jó ellenálló a vízzel, alifás oldószerekkel, ásványi olajokkal, zsírral, hígított szerves savakkal és lúgokkal szemben.

Gyenge ellenálló képesség az aromás oldószerekkel, tömény savakkal, klórozott szénhidrogénekkel szemben.

**Alapfelület állapota:**

**Tulajdonsága:** tiszta, szár, por- és zsírmentes

**Alapozás:** A porózus felületekhez Primer 150 alapozót lehet alkalmazni. A nem porózus hordozófelületeket alapozni lehet Soudal Surface Activator alapozóval.

Az alkalmazás előtt előzetes összeférhetőségi vizsgálatok végzését javasoljuk.

**Címketartalom:**

Szimbólum: nincs

R - mondat: nincs

S – mondat: nincs

**Megjegyzés:**

Az alkidgyanta-alapú festékek száradási ideje megnövekedhet. Az alapfelületek sok fajtása miatt, hajtsunk végre próbaragasztást.

**Illesztési méretek:**

Minimális szélesség: 2mm (ragasztás)

5mm (tömítés)

Maximális szélesség: 10 mm (ragasztás)

30mm (tömítés)

Minimális szélesség: 5 mm (tömítés)

Javaslat: hézag szélessége = 2x a fuga mélysége

**Alkalmazás:**

**Módszer:** Kézi- vagy pneumatikus pisztoly

**Alkalmazási hőmérséklet:** +1°C-tól +30°C-ig

**Tisztítás:** Surface Cleaner közvetlenül az alkalmazás után és a kikeményedés előtt

**Megmunkálás:** szappanos oldat a bőrképződés előtt

**Javítás:** Soudaseal 270 HS alkalmazásával.

**Munkavédelmi javaslat:**

A szokásos higiéniai előírások betartása.

**Alapfelületek:**

- Rendkívül jó tapadás számtalan tulajdonságú felületre. Az alábbiakkal lettek tesztelve: acél, ST 1403 acél, elektromosan galvanizált és hővel galvanizált acél, AlCuMg1, Polisztirol, Polikarbonát, PVC, ABS, Poliamid, PMMA és GFK AlMgSi1. Figyelem: PMMA és polikarbinát csak feszültségmentesen ragasztható, mert feszültségi repedések keletkezhetnek.
- Különösen terhelt felületre Primer 150 alapozóval előkezelni.

Minden sima felületet Surface Aktivátorral vagy Surface Cleaner tisztítóval előkezelni/zsírmentesíteni. Felhasználás előtt hajtsunk végre egy próbát.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.