

Soudafoam Gun Low Expansion

Felülvizsgálat: 2020.11.06.

1 / 2 Oldal

Műszaki adatok:

Bázis	Poliuretán
Kötési rendszer	Légnedvesség hatására
Állag	Stabil hab, tixotróp
Bőrképződés (FEICA TM 1014)	6 min
Vágható (FEICA TM 1005)	15 min
Sűrűség**	Kb. 17 kg/m ³
Hangszigetelés (EN ISO 717-1)	58 dB
Hővezető érték (EN 12667)	0,036 W/mK
Kiadósság doboz (FEICA TM 1003)	750 ml → kb. 50 l
Kiadósság hézag (FEICA TM 1002)	750 ml → kb. 38 m
Zsugorodás kötés után (FEICA TM 1004)	< 3 %
Utótágulás (FEICA TM 1004)	Nincs
Tágulás kötés közben (FEICA TM 1010)	Kb. 69 %
Nyomószilárdság (FEICA TM 1011)	Kb. 32 kPa
Nyírószilárdság (FEICA TM 1012)	Kb. 65 kPa
Hőállóság**	-40°C – +90°C

**Ezek az adatok teljes kötés utáni állapotra értendők.

A Soudal NV által alkalmazott vizsgálatok a FEICA által jóváhagyott módszerek, melyek áttekinthető és megismételhető eredményeket adnak, biztosítva ezzel a felhasználót a termék teljesítményéről. A FEICA OCF vizsgálati módszerek megtekinthetőek a <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf> oldalon. A FEICA egy nemzetközi szövetség, amely az európai ragasztó, tömítő és egykomponensű purhab gyártókat képviseli. További információk: www.feica.eu

Termék leírása:

A Soudafoam Low Expansion egy egykomponensű, önexpansionáló, használatra kész, alacsony tágulású poliuretán hab. A Duravalve szelepnek köszönhetően az optimális kiadósság biztosított a szavatossági időn belül. HCFC és CFC mentes gázokkal van töltve, ezért nem káros az ózonszintre.

- Tetőszerkezetek hézagainak szigetelése
- Hangelnyelő rétegek beépítése
- Hűtőrendszerek hőszigetelésének javítása

Csomagolás:

Szín: pezsgő
Kiszerezés: 750 ml aeroszol

Jellemzők:

- Kiváló stabilitás (nem zsugorodik, nincs utótágulás)
- Kiváló kitöltő képesség
- Jó tapadás szinte minden felületen (kivéve PE, PP és PTFE)
- Magas hő- és hangszigetelő képesség
- Alacsony tágulású
- Nem UV álló
- Precíz adagolhatóság

Alkalmazások:

- Ablak- és ajtókeretek beépítése
- Üreg kitöltése

Eltarthatóság és tárolás:

Száraz, hűvös helyen, +5°C és +25°C között bontatlan csomagolásban álló helyzetben tárolva, felhasználható a gyártást követő 24 hónapon belül.

Alkalmazás:

Rázza fel alaposan a flakont 20 másodpercen keresztül. Rögzítse a pisztolyon. A felület legyen zsír és pormentes. Használat előtt nedvesítse meg a felületet permetező segítségével. Nem szokványos alapfelületek esetén előzetes tapadási próba elvégzése javasolt. Töltse fel a hézagot kb. 75%-ig. Az alkalmazás során rendszeresen rázza fel.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, nem vállalhatunk felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

Soudafoam Gun Low Expansion

Felülvizsgálat: 2020.11.06.

2 / 2 Oldal

Amennyiben több rétegben hordja fel, az egyes rétegek között ismételden nedvesítse meg a felületet. A friss hab eltávolítható Soudal Gun&Foam Cleaner vagy aceton segítségével, kötés után mechanikusan vagy Soudal PU eltávolítóval.

Alkalmazási hőmérséklet:

Flakon hőmérséklet: +5°C - + 30°C

Környezeti hőmérséklet: +5°C - + 30°C

Felület hőmérséklete: +5°C - + 35°C

Munkavédelmi javaslat:

A szokásos munkahigiéniai előírások betartása. Mindig viseljen védőszemüveget és védőkesztyűt. Zárt helyiségekben gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről.

Megjegyzések:

Purhab pisztoly használatával biztosítható a precíz adagolhatóság.

A felületek és üregek előzetes nedvesítése optimalizálja a kötést, a megfelelő tapadást és kiadósságot.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, nem vállalhatunk felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.