

Soudafoam Low Expansion Gun Turbo

Felülvizsgálat: 2023.10.5

1 / 2 Oldal

Műszaki adatok:

| | |
|--------------------------------------------|--------------------------|
| Bázis | Poliuretán |
| Kötési rendszer | Légnedvesség hatására |
| Állag | Stabil hab, tixotróp |
| Bőrképződés (EN 17333-3) | 2 min |
| Vágható (EN 17333-3) | 15 min |
| Sűrűség | Kb. 15 kg/m ³ |
| Hangszigetelő képesség (EN ISO 717-1) | 58 dB |
| Hővezető érték (DIN 52612) | 0,037 W/mK |
| Kiadósság doboz (EN 17333-1) | 750 ml → kb. 47 l |
| Kiadósság hézag (EN 17333-1) | 750 ml → kb. 43 m |
| Zsugorodás kötés után (EN 17333-2) | < 1 % |
| Utótágulás (EN 17333-2) | Nincs |
| Tágulás kötés alatt (EN 17333-2) | Kb. 50 % |
| Nyomószilárdság (EN 17333-4) | Kb. 25 kPa |
| Nyírószilárdság (EN 17333-4) | Kb. 37 kPa |
| Húzószilárdság (EN 17333-4) | Kb. 79 kPa |
| Legnagyobb megengedett nyúlás (EN 17333-4) | Kb. 12,5 % |
| Hőállóság** | -40°C – +90°C |

**Ezek az adatok teljes kötés utáni állapotra értendők.

Termék leírása:

A Soudafoam Low Expansion Gun Turbo 60 egy egykomponensű, önexpansionáló, használatra kész poliuretán hab. HCFC és CFC mentes gázokkal van töltve, ezért nem káros az ózonsztra. Ez a speciálisan fejlesztett formula gyorsabb kötést és magasabb kiadósságot biztosít mint az általános pürhabok. A Duravalve szelepnek köszönhetően az optimális kiadósság biztosított a szavatossági időn belül.

Jellemzők:

- Kiváló stabilitás (nem zsugorodik, nincs utótágulás)
- Kiváló kitöltő képesség
- Jó tapadás szinte minden felületen (kivéve PE, PP és PTFE)
- Magas hő- és hangszigetelő képesség
- Akár 10 perc után vágható, megfelelően nedvesített hézagban
- Nem UV álló
- Alacsony tágulású

Alkalmazások:

- Ablak- és ajtókeretek beépítése
- Üregek kitöltése
- Tetőszerkezetek hézagainak szigetelése
- Hangelnyelő rétegek beépítése
- Hűtőrendszerek hőszigetelésének javítása

Csomagolás:

Szín: pezsgő
Kiszerezés: 750 ml aeroszol

Eltarthatóság és tárolás:

Száraz, hűvös helyen, +5°C és +25°C között bontatlan csomagolásban álló helyzetben tárolva, felhasználható a gyártást követő 24 hónapon belül.

Alkalmazás:

Rázza fel alaposan a flakont 20 másodpercen keresztül. Rögzítse a pisztolyon. A felület legyen zsír és pormentes. Használat előtt nedvesítse meg a felületet permetező segítségével. Nem szokványos alapfelületek esetén előzetes tapadási próba

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, nem vállalhatunk felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

Soudafoam Low Expansion Gun Turbo

Felülvizsgálat: 2023.10.5

2 / 2 Oldal

elvégzése javasolt. Töltse fel a hézagot kb. 75%-ig. Az alkalmazás során rendszeresen rázza fel. Amennyiben több rétegben hordja fel, az egyes rétegek között ismételten nedvesítse meg a felületet. A friss hab eltávolítható Soudal Gun&Foam Cleaner vagy aceton segítségével, kötés után mechanikusan vagy Soudal PU eltávolítóval.

Alkalmazási hőmérséklet:

Flakon hőmérséklet: +5°C - + 30°C

Környezeti hőmérséklet: +5°C - + 30°C

Felület hőmérséklete: +5°C - + 35°C

Munkavédelmi javaslat:

A szokásos munkahigiéniai előírások betartása. Mindig viseljen védőszemüveget és védőkesztyűt. Zárt helyiségekben gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről.

Megjegyzések:

Alkalmazás előtt nedvesítse meg a felületeke vízpermetező segítségével. Amennyiben több rétegben hordja fel a habot, ismétlje meg a nedvesítést az újabb réteg felhordása előtt.

Nem UV álló, a megkötött purhabot védeni kell az UV sugárzástól átfestéssel, tömítőanyaggal (pl szilikon, poliuretán, akril vagy hibrid polimer), vagy más bevonattal.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, nem vállalhatunk felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.